Minera Panamá

Original

Orden de Trabajo: 62747

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00062747
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion: 01/08/2016
OT fecha/hora impresion: 06/08/2016 9:53:52

Detalles del Equipo

Equipo:	VC016 BW219DH-4 Bomag	Descripcion:	Vibratory Compactor
Serie:	101582771303	Frente de Trabajo:	
Horometro:	9,085.00	Fecha/Hr. Requerida:	05/08/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

LAR 16/08/16

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: BW219DH4 -MAINTENANCE -1000HRS
Sistema:
Grupo:
Tecnico:
Teller:
Capataz: OLVER TRUJILLO JIMENO

Backlog:

46159 - CAMBIO DE FILTRO DE COMBUSTIBL - 2 - Backlog - 29/04/2016
62209 - AIRE ACONDICIONADO - 2 - Backlog - 29/07/2016
44072 - SOS AR MFI CU FE AL SI - 8 - Condition Monitoring - 17/04/2016

Realizado (SI/NO)

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable: Pm y backlock

Trabajo Realizado: cambio de filtros de combustible, aceite de motor, aceite Hidraulico. y revicion de el equipo.

Observaciones:

HOROMETRO: 9179.2 ✓ ↑ 179.2

INICIO (fecha/hora)	10-8-16	FINAL (fecha/hora)	10-8-16

DR

FIRMA

NOMBRE

TECNICO LIDER (CAPATAZ)

SUPERVISOR

Minera Panamá

Original

Orden de Trabajo: 62747

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00062747
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion: 01/08/2016
OT fecha/hora impresion: 06/08/2016 9:53:52

Detalles del Equipo

Equipo:	VC016 BW219DH-4 Bomag	Descripcion:	Vibratory Compactor
Serie:	101582771303	Frente de Trabajo:	
Horometro:	9,085.00	Fecha/Hr. Requerida:	05/08/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Lista de Consumibles/Herramientas

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
KIT PM3 MODEL BOM BW226 /	77058277 PM1000	1.000	EA	MINMWHFSF 0105	

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 63497

Estado de la Orden:	MJ WO Completed	Problema Reportado:	AUXILIARY
Fecha:	05/08/2016	Codigo de Falla:	FUGA HIDRAULICA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	LINEAS HIDRAULICA
Horometro:	9,085.00	Accion:	
		Causa:	Bomag

Orden de Trabajo: 63376

Estado de la Orden:	MJ WO Completed	Problema Reportado:	AUXILIARY
Fecha:	04/08/2016	Codigo de Falla:	MOTOR HIDRAULICO
Hora:	0	Sistema-Comp.:	HYDRAULICS
Horometro:	9,085.00	Accion:	
		Causa:	Bomag

Minera Panamá

CARTILLA DE INSPECCION DE MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD
RODILLO COMPACTADOR BOMAG BW 219 DH-4

N° Unidad	UC16	Hr.	9779.2	Fecha	10-8-16	OT	62747
Modelo	BW219	Nº de Serie	101582743			V.	00

- TODO TRABAJO DE REPARACIÓN REQUIERE EL BLOQUEO DEL EQUIPO.
- TODO BLOQUEO ES INDIVIDUAL Y SE HACE EN LA LLAVE DE CORTE GENERAL DE ENERGÍA.
- EL ACEITE CALIENTE PUEDE CAUSAR SEVEROS DAÑOS A LA PIEL.

	1. LAVADO A PRESION CON AGUA DEL EQUIPO (EN LAVADERO)	SI	NO
1	Lavar el tambor vibratorio, reductores y sistema de suspensión y amortiguación.		
2	Lavar exterior de la cabina		
3	Cilindros de dirección		
4	Radiador, lavar de adentro hacia afuera		
5	Lavar compartimiento del motor		
6	Estructura posterior y guardas		
	2. LAVADO A MANO	**SI**	**NO**
1	Interior de interior de la cabina y asiento del operador		
2	Vidrios de la cabina (interior y exterior)		
	3. SEGURIDAD Y OTROS	**SI**	**NO**
1	Soporte, carga y estado del extintor		
2	Check list de seguridad del operador		
3	Botiquín completo (1)		
4	Conos de seguridad (2)		
5	Kit anti derrame		
	4. CONECTAR ET	**SI**	**NO**
1	Descargar eventos, códigos activos, almacenados y valores acumulados(totales)		
2	Anexar impresión, códigos almacenados y eventos, después de culminar el PM		
	5. REVISAR TAPONES MAGNETICOS	**SI**	**NO**
1	Revisar partículas del tapón magnético de la transmisión		
2	Revisar tapón magnético del mando final izquierdo		
3	Revisar tapón magnético del mando final derecho		
4	Revisar partículas en tapón magnético de la caja reductora de traslación		
5	Revisar partículas en tapón magnético de la caja reductora de vibración		
6	Revisar tapón magnético del acople de motor hidráulico y eje posterior		

	6. MOTOR	Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de motor			
2	Nivel y condición del aceite del motor			
3	Nivel y condición del refrigerante del motor			
4	Fugas de aceite			
5	Fugas de combustible			
6	Fuga de refrigerante			
7	Inspeccionar amortiguador de vibraciones			
8	Soportes y gomas de motor			
9	Retorque de todos los pernos de soportes			
10	Revisar línea de admisión, abrazaderas, mangueras, etc.			
11	Torque a abrazaderas del conducto de ingreso de aire			
12	Indicador de restricción de aire			
13	Alojamientos, sellos, soportes de filtros de aire			
14	Colector de polvo en antefiltro			
15	Revisar línea de escape por fugas de gases de combustión			
16	Condición y tensión correa ventilador			
17	Poleas del ventilador			
18	Revisar cubo del ventilador por juego exceso			
19	Condición del panal del radiador (lavar si es necesario)			
20	Tanque de expansión del refrigerante, soportes, mangueras			
22	Soporte delantero de cubierta superior del motor. Bases, pernos			
23	Soporte posterior de cubierta de motor, bases, pernos			
24	Tapa del radiador, condición, permanencia			
25	Tubos de escape, silenciador, serpentín, abrazaderas, codos, pernos sueltos, faltantes.			

7. EJE POSTERIOR Y DIFERENCIAL	Bien	Regular	Malo
1	Revisar nivel de aceite		
2	Correcto funcionamiento de diferencial		
3	Fugas de aceite el diferencial		
4	Condición de mandos finales		
5	Revisar nivel de aceite de los mandos finales		
6	Retorquear pernos de soporte del eje posterior		
7	Funcionamiento del motor hidráulico de accionamiento del eje posterior		
8	Fugas en las mangueras del motor hidráulico.		

8. SISTEMA HIDRAULICO	Bien	Regular	Malo
1	Operación del sistema hidráulico		
2	Nivel de aceite hidráulico		
3	Fuga de aceite hidráulico		
4	Funcionamiento de las bombas hidráulicas, soporte, pernos		
5	Condición y fugas de aceite de sistema hidráulico		
6	Condición y fugas en las mangueras hidráulicas		
7	Revisar soporte del tanque hidráulico		
8	Tapa del tanque hidráulico		

9. DIRECCIÓN Y FRENOS	Bien	Regular	Malo
1	Fuga de aceite sistema de dirección		
2	Condición y fuga de mangueras sistema dirección		
3	Terminales y barra de dirección, exceso juego		
4	Condición de cilindros hidráulicos de dirección		
5	Revisar cilindro dirección pasadores y buje, exceso juego		
6	Fuga de aceite por cilindros hidráulicos dirección		
7	Operación del sistema de dirección		
8	Funcionamiento correcto de los frenos (joystick)		

10. CABINA E INTERIORES	Bien	Regular	Malo
1	**ROPS** Revisar Estructura de Protección contra Volcaduras		
2	Asiento del equipo, condición, daños,		
3	Cinturón de seguridad, condición, daños		
4	Apoya brazos del asiento, condición, funcionabilidad, daños, bases, pernos sueltos		
5	Control de dirección, palancas de accionamiento joysticks, manubrios, botones, condición, daños funcionabilidad.		
6	Revisar funcionamiento de instrumentos en el panel, botones, interruptores, perillas, pulsadores.		
7	Piso de la cabina, condición		
8	Vidrios de la cabina, condición, daños		
9	Limpiaparabrisas, delantero, laterales, posterior, funcionamiento, condición.		
10	Espejo, condición		
11	Puertas, condición, cierre hermético		

11. TAMBOR DE VIBRACIÓN Y REDUCTORES	Bien	Regular	Malo
1	Revisar condición de la plancha metálica del tambor de vibración		
2	Revisar el nivel de aceite de refrigeración del tambor		
3	Revisar nivel de aceite y el funcionamiento del reductor de traslación		
4	Revisar nivel de aceite y el funcionamiento del reductor de vibración		
5	Revisar condiciones de las gomas de absorción de vibraciones		
6	Revisar pernos de fijación de las gomas de absorción de vibraciones.		

12. ÁREA BAJO EL EQUIPO YGENERALES	Bien	Regular	Malo
1	Eje de convertidor de transmisión, cardanes, uniones universales, condiciones, daños		
2	Revisar mangueras, tuberías soportes, sellos, fugas		
3	Revisar condición de la unión Central, pines y rodamientos		
4	Condición de los aros de rueda, deformaciones, fisuras y golpes		
5	Revisar ajuste tuercas y espárragos de llanta **460±40N.m (340±45 lb-pie)**		
6	Inspeccionar tuercas o espárragos rotos o dañados		
7	Revisar rajaduras, fisuras, marcas de desgaste, golpes en la estructura		

8	Condición de los aros de rueda, deformaciones, fisuras y golpes			

13. CONDICION Y PRESION DE AIRE DE LLANTAS

Caliente	Frio

Posición	Profundidad	PSI	Condición
1			
2			

CARTILLA DE INSPECCION ELECTRICA & A/C
250 Horas
RODILLO COMPACTADOR CS 533 E

Electromecánico

14. SISTEMA ELECTRICO DEL MOTOR		Bien	Regular	Malo
1	Revisar funcionamiento correcto de sensores de temperatura de refrigerante y aceite			
2	Revisar conexiones en todos los sensores			
3	Revisar el ajuste de terminales y uniones de los harnees eléctricos			
4	Condición y ajuste de la faja del alternador y ventilador			
5	Revisar sujeción y estado de cables del alternador			
6	Reapretar pernos de sujeción y revisar unión de conexiones del alternador			
7	Revisar sujeción y estado de cables del arrancador y pre-lube			
8	Reapretar pernos de sujeción y revisar unión de conexiones del arrancador			
9	Lavar y limpiar el compartimiento y los terminales de la batería			
10	Nivel de electrolito y tapas de las baterías/ baterías libre de mantenimiento, condición			
11	Condición y tensión de fajas del alternador y compresor de a/c			

15. SIST. ELECTRICO /HIDRÁULICO, CABINA, ESTRUCTURA Y ACCESORIOS		Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de luces externas de cabina			
2	Revisar funcionamiento de limpiaparabrisas y plumillas			
3	Funcionamiento de luces alta y baja del implemento de trabajo			
4	Revisar relés en general			
5	Correcto funcionamiento del sistema eléctrico del engrase centralizado			
6	Revisar conexiones y harness del sistema eléctrico del engrase centralizado			
7	Revisar conexiones y harness externos transmisión, embragues direccionales			
8	Funcionamiento del switch principal de sistema eléctrico			
9	Inspeccionar / remplazar fusibles, disyuntores de circuito y relés			
10	Funcionamiento de indicadores e instrumentos de cabina			
11	Condición todos los faros y bombillos			

16. SEGURIDAD		Bien	Regular	Malo
1	Funcionamiento de la alarma de retroceso con 6 metros de radio de audición			
2	Claxon de aire o eléctrico			
3	Revisar el correcto funcionamiento de la circulina o luz escolta, relay, switch, harness			
4	Funcionamiento de radio base comunicador			
5	Funcionamiento de la cámara de retroceso			

17. CABINA		Bien	Regular	Malo
1	Condición general de cabina			
2	Funcionamiento de luces interior			
3	Funcionamiento de indicadores e instrumentos de cabina			
4	Funcionamiento del horometro			
5	Funcionamiento de motor limpia parabrisas			
6	Ver condición del limpiaparabrisas y plumillas			
7	Funcionamiento del aire acondicionado y calefacción			
8	Condición de las lunas de cabina y ajuste los espejos			
9	Zumbadores, indicadores y luces de advertencia			

18. SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO		Bien	Regular	Malo
1	Revisar funcionamiento y condición del evaporador			
2	Revisar funcionamiento y condición de la válvula de expansión			
3	Revisar funcionamiento y condición del serpentín de calefacción			

4	Revisar funcionamiento y condición del termostato			
5	Revisar funcionamiento y condición de motor de ventilador de cabina			
6	Revisar funcionamiento y condición de los cables del sistema eléctrico			
7	Revisar y condición del ohmiaje de los motores de ventilación			
8	Revisar funcionamiento de switch y contactores de encendido del sistema			
9	Revisar condición de rejillas de suministro de aire			
10	Revisar funcionamiento y condición de acumulador y filtro secador			
11	Revisar funcionamiento del preostato y condensador			
12	Revisar funcionamiento del compresor			
13	Condición y tensión de fajas del compresor de a/c			
14	Revisar condición de la polea y rodamiento y embrague del compresor			
15	Revisar condición de soportes del compresor			
16	Revisar tuberías flexible de ½" (compresor- acumulador)			
17	Revisar tuberías flexible de ½" (acumulador-evaporador)			
18	Revisar condición de filtro de a/c exterior			
19	Revisar condición de filtro de A/C interior de cabina			
20	Revisar presiones de succión y descarga del sistema de A/C			

CARTILLA DE INSPECCION DE ESTRUCTURA DEL EQUIPO
250 Horas
MOTO RODILLO COMPACTADOR CS 533 E

Soldador y/o Mecánico.

19. ESTRUCTURA DEL TAMBOR DE VIBRACION		Bien	Regular	Malo
1	Revisar condición de la plancha principal del tambor de vibración externo e interno		✓	
2	Revisar espesor de la lámina metálica del tambor de vibración		✓	
3	Revisar las escuadras de refuerzo posteriores del tambor		✓	
4	Revisar la soldadura en las uniones de las planchas de la estructura		✓	
5	Marcar con una X los puntos donde este afectado el componente		✓	
6			✓	

Observaciones:

.....

.....

Técnico Mecánico: ..... Supervisor: .....

Técnico Mecánico: ..... Fecha: 10 - 8 - 16.

Minera Panamá

CARTILLA DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
1000 Horas
RODILLO COMPACTADOR BOMAG BW 219DH-4

N° Unidad	VC16	Hr.	9179.2	Fecha	10-8-16	OT	62747
Modelo	BW 219-DH4	N° de Serie	101582771303			V.	00

1. SEGURIDAD

1	Colocar con el implemento apoyado en el suelo
2	Desconectar la energía con la llave MASTER, girar a la posición **OFF** y remover la llave
3	Señalizar el área de trabajo con conos y/o vallas
4	Realizar el ATS
5	Utilizar el sistema de bloqueo de energía personal (tarjeta, pinza y candado)
6	Utilizar todos los implementos de seguridad necesarios
7	Combustibles, lubricantes y algunos refrigerantes son inflamables
8	Aceites. refrigerante y componentes calientes pueden causar lesiones y quemaduras
9	El electrolito es un ácido que puede causar lesiones y quemaduras
10	Verificar que ninguna calcomanía de información del producto falte o este dañada
11	Recuerde subir y bajar del equipo usando los tres puntos de apoyo

2. PRE SERVICIO

		SI	NO
1	Revisar y tomar nota de las fugas de aceite, combustible, refrigerante y grasa		
2	Lavado general del equipo.		

3. TOMAR MUESTRAS DE ACEITE Y ETIQUETARLAS

1	Motor	X	2	Cojinete de vibración derecho	X
3	Eje de Accionamiento (diferencial)	X	4	Cojinete de vibración izquierdo	X
5	Mando Final izquierdo 1	X	6	Engranaje reductor del eje	X
7	Mando Final derecho 2	X	8	Engranaje del accionamiento del rodillo	X
9	Sistema hidráulico	X	10	Refrigerante	X

4. MOTOR

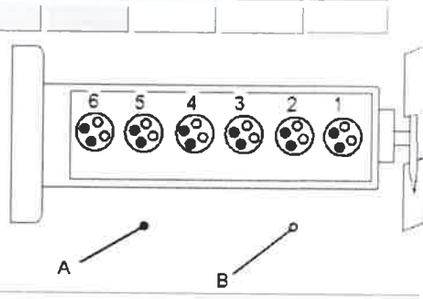
		SI	NO
1	Cambio de aceite de motor		
2	Cambio de filtros de aceite		
3	Cambiar filtro primario separador de agua-combustible		
4	Cambio de filtros secundarios de combustible		
5	Cambiar filtro primario de aire		
6	Revisar el núcleo del radiador de refrigerante		
7	Reemplazar / revisar correa de ventilador		
8	Revisar condición, tensión de faja del alternador, compresor A/C		
9	Limpiar el colector de polvo del porta filtros		
10	Arrancar y comprobar niveles		
11	Comprobar y /o realizar corrección de holguras de válvulas		

MOTOR Deutz TCD 2012 L06	Descripción	Válvulas de Admisión			Válvulas de Escape					
Pistón N°.1 en PMS, carrera de compresión	Orden de cilindros	1	2	4	1	3	5			
	Lectura actual									
	Ajuste									
Giro 360°, pistón N°1 en PMI, carrera de escape	Orden de cilindros	3	5	6	2	4	6			
	Lectura actual									
	Ajuste									

A • (escape)	B ○ (admisión)	Motivo de calibración	
		PM	Reparación
Válvulas de Escape	Válvulas de admisión		
0.50 mm	**0.30 mm**		

Orden de encendido 1-5-3-6-2-4

NOTA: Torque de tuercas de Válvulas: **22 ±5 lb ft**



5. EJE POSTERIOR Y DIFERENCIAL

		SI	NO
1	Cambiar aceite de diferencial		
2	Cambiar aceite de los mandos finales		
3	Revisar los tapones magnéticos de los compartimientos		

6. SISTEMA HIDRAULICO

		SI	NO
1	Cambiar filtro de aceite hidráulico		
2	Reemplazar respiradero del tanque hidráulico		

7. TAMBOR DE VIBRACION, CHASIS,LUBRICACION

		SI	NO
1	Cambiar el aceite del eje de accionamiento		
2	Cambiar aceite al engranaje reductor del eje		
3	Cambio de aceite del engranaje reductor del rodillo		
4	Cambio de aceite del cojinete de vibración/ ambos lados		
5	cambiar aceite de los mandos finales		
6	Sacar y limpiar tapón magnético de eje de accionamiento		
7	reemplazar respiradero de diferencial		
8	Cambiar / reemplazar/ limpiar filtro de aire acondicionado		
9	Limpiar las graseras antes de aplicar grasa.		
10	Hacer limpieza de la grasa acumulada con tierra en las uniones móviles		
11	Lubricar articulación central		

8. CANTIDAD DE LUBRICANTE POR COMPARTIMIENTO Y RELLENO

		Cantidad		
Compartimiento	**Tipo de aceite**	**Galones**	**Litros**	**Rellenado**
Motor	CAT SAE 15W40	7.1	27	
Cojinete de Vibración derecho	HD OIL75W90	1	4	
Cojinete de Vibración izquierdo	HD OIL75W90	1	4	
Eje de Diferencial	CAT GO 80W90	4.2	16	
Engranaje Reductor del Eje de Accionamiento	CAT GO 80W90	1	4	
Engranaje Reductor del Rodillo	CAT GO 80W90	1	4	
Mando Final Derecho	SAE 80W90	1	4	
Mando Final Izquierdo	SAE 80W90	1	4	

9. FILTROS Y SELLOS

Descripción	**Bomag**	**Cantidad**	**Equivalente**
Filtro de aceite de motor	05710640	1	
Filtro primario separador de agua-combustible	05717961	1	
Filtros secundarios de combustible	05717966	1	
Filtro de aire primario	05821149	1	
Filtro de aire secundario	05821150	1	
Filtro de aceite hidráulico	07993014	1	
V-ripped belt	05715360	1	
Empaquetadura de tapa de válvulas de motor	05717924	1	
Anillo de obturación en u	06211826	2	
Sello de filtro de aceite hidráulico	06220882	1	
Junta de goma	06510316	1	
Filtro de aceite hidráulico	07993014	1	
Anillo de obturación	09331128	2	
Anillo de obturación	09331168	3	
Anillo de obturación	09331198	10	
Anillo de obturación	09331218	6	
Loop ring (varilla de nivel de aceite de motor)	5719591	2	
Botella de muestra	169-8373	10	

Nota: Terminado el mantenimiento, colocar etiqueta de control del próximo mantenimiento y cortar los filtros de aceite para inspeccionar.
Entregar las muestras correctamente etiquetadas después de haber realizado el servicio de mantenimiento preventivo e inspección de seguridad.

Observaciones:

.....

.....

.....

Técnico Mecánico: Abraham Saez Supervisor: .....

Técnico Mecánico: ..... Fecha: 10-8-16.

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 46159

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

Supervisor:

OT Padre: 00062747
Originador: 16868 ALBANYS RANGEL

OT fecha creacion: 29/04/2016
OT fecha/hora impresion: 06/08/2016 8:12:24

Detalles del Equipo

Equipo:	VC016 BW219DH-4 Bomag	Descripcion:	Vibratory Compactor
Serie:	101582771303	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	9,085.00	Fecha/Hr. Requerida:	29/04/2016 00
Tipo de OT:	Backlog	Prioridad:	Med

LAC 6/08/16

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: CAMBIO DE FILTRO DE COMBUSTIBL
Sistema: FILTRO DE COMBUSTIBLE
Grupo:
Tecnico:
Teller:
Capataz:

Realizado (SI/NO)

Backlog:

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

REVICIO DE AIRE ACONDICIONADO/ KL:66197

ASIGNADO: JUAN SALAZAR / 31/3/2016

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable: No marca

Trabajo Realizado: Falla en sistema de combustible cambio de bomba y filtro de combustible equipo operativo.

Observaciones:

HOROMETRO : 9085.0

INICIO (fecha/hora)		FINAL (fecha/hora)	
	30-4-16		30-4-16

Baja

FIRMA

NOMBRE

TECNICO LIDER (CAPATAZ)

SUPERVISOR

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 46159

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor:

OT Padre: 00062747
Originador: 16868 ALBANYS RANGEL

OT fecha creacion: 29/04/2016
OT fecha/hora impresion: 06/08/2016 8:12:24

Detalles del Equipo

Equipo:	VC016 BW219DH-4 Bomag	Descripcion:	Vibratory Compactor
Serie:	101582771303	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	9,085.00	Fecha/Hr. Requerida:	29/04/2016 00
Tipo de OT:	Backlog	Prioridad:	Med

Lista de Consumibles/Herramientas

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
FUEL PREFILTER /	05717959	1.000	EA		

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 63497

Estado de la Orden:	MJ WO Completed	Problema Reportado:	AUXILIARY
Fecha:	05/08/2016	Codigo de Falla:	FUGA HIDRAULICA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	LINEAS HIDRAULICA
Horometro:	9,085.00	Accion:	
		Causa:	Bomag

Orden de Trabajo: 63376

Estado de la Orden:	MJ WO Completed	Problema Reportado:	AUXILIARY
Fecha:	04/08/2016	Codigo de Falla:	MOTOR HIDRAULICO
Hora:	0	Sistema-Comp.:	HYDRAULICS
Horometro:	9,085.00	Accion:	
		Causa:	Bomag

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 44072

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor:

OT Padre: 00062747
Originador: 17900 JOSE GONZALEZ HIDALGO

OT fecha creacion: 17/04/2016
OT fecha/hora impresion: 06/08/2016 8:11:43

Detalles del Equipo

Equipo:	VC016 BW219DH-4 Bomag	Descripcion:	Vibratory Compactor
Serie:	101582771303	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	9,085.00	Fecha/Hr. Requerida:	15/07/2016 00
Tipo de OT:	Condition Monitoring	Prioridad:	High

LAP 16/08/16

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: SOS AR MFI CU FE AL SI
Sistema: MANDO FINAL
Grupo:
Tecnico:
Teller:
Capataz:

Backlog:

Realizado (SI/NO)

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

RUEDA IZQUIERDA. 4 ABR EL COBRE HIERRO ALUMINIO Y SILICIO ESTAN ELEVADOS. HIERRO ELEVADO PUEDE SER FUENTE DE FRENO ENGRANAJES Y COJINETES. LA VISCOSIDAD HA INCREMENTADO. REVISE FUGAS DE ACEITE EN EL SISTEMA. CAMBIE EL ACEITE Y TOME OTRA MUESTRA NUEVAMENTE EN 50 HORAS.

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable: cambio de aceite

Trabajo Realizado: reparacion de bobina interna de pist. de mando final se cambio aceite esta operativo.

Observaciones:

HOROMETRO :

INICIO (fecha/hora)		FINAL (fecha/hora)	

FIRMA		
NOMBRE		
	TECNICO LIDER (CAPATAZ)	SUPERVISOR

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 44072

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor:

OT Padre: 00062747
Originador: 17900 JOSE GONZALEZ HIDALGO

OT fecha creacion: 17/04/2016
OT fecha/hora impresion: 06/08/2016 8:11:43

Detalles del Equipo

Equipo:	VC016 BW219DH-4 Bomag	Descripcion:	Vibratory Compactor
Serie:	101582771303	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	9,085.00	Fecha/Hr. Requerida:	15/07/2016 00
Tipo de OT:	Condition Monitoring	Prioridad:	High

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 63497

Estado de la Orden:	MJ WO Completed	Problema Reportado:	AUXILIARY
Fecha:	05/08/2016	Codigo de Falla:	FUGA HIDRAULICA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	LINEAS HIDRAULICA
Horometro:	9,085.00	Accion:	
		Causa:	Bomag

Orden de Trabajo: 63376

Estado de la Orden:	MJ WO Completed	Problema Reportado:	AUXILIARY
Fecha:	04/08/2016	Codigo de Falla:	MOTOR HIDRAULICO
Hora:	0	Sistema-Comp.:	HYDRAULICS
Horometro:	9,085.00	Accion:	
		Causa:	Bomag